



## Bombas de vacío de anillo líquido

Las bombas de anillo líquido de la serie RVS presentan características innovadoras, capaces de aspirar gases y vapores, sin ser contaminadas por lubricantes; aún en presencia de líquido arrastrado y con compresión prácticamente isotérmica de los gases.

Gracias a las particularidades de construcción, las bombas de vacío de anillo líquido se diferencian por su bajo consumo de agua, ruido y vi-

braciones limitados, funcionamiento fiable y mantenimiento mínimo; la variedad de materiales de construcción garantiza un amplio campo de aplicación.

Además, pueden emplearse como compresores dentro los límites indicados en el respectivo manual de uso y mantenimiento.

			RVS 3	RVS 7	RVS 14	RVS 16	RVS 17	RVS 21	RVS 23	RVS 25	RVS 30	RVS 40	RVS 60	
Velocidad de rotación de la bomba	50Hz 60 Hz	rpm	2850 3420	1450 1750						970 1170		740 888		
Potencia instalada (1)	50Hz 60 Hz	kW	1,5 2,2	3 4	4 5,5	5,5 7,5	7,5 11	11 15	15 18,5	22 30	30 37	45 55	90 127	
Presión de admisión mínima		mbar	33											
Máx. sobrepresión de descarga	/M /SG	mbar	100 -	100 200			-		200		300			
Máx. temperatura del gas aspirado		°C	100											
Máx. temperatura del líquido de servicio		°C	70											
Máx. viscosidad del líquido de servicio		mm <sup>2</sup> /s	8						20					
Cant. de líquido en la línea media de la bomba		l	0,25	1,1	1,5	2,3	3	4	6	8	15	24	95	
Momento de inercia de las partes giratorias		kg m <sup>2</sup>	0,004	0,05	0,06	0,11	0,15	0,23	0,33	0,51	2,16	3,33	8,5	
Ruido a 80 mbar (2)		dB(A) ±3	72						74	76	78	79	82	

- (1) A pedido, pueden montarse motores de tamaño superior (hasta el tamaño 21 sólo para la versión /SG).  
 (2) Excluido el ruido de descarga.



RVS 3/M



RVS 21/SG



RVS 25/CT



RVS 40/CT



RVS 60/CT



## Bombas de vacío de anillo líquido

### Cuerpo

Consumos reducidos, gracias a la eficiente conformación de los tabiques internos de aspiración y descarga de gas.

**Eje** de dimensión adecuada para soportar condiciones difíciles y protegido del contacto con el líquido de funcionamiento y con el gas transportado, excepto para los tamaños RVS 23 y 25, ya que son de material inoxidable (Ver página Fabricación de los materiales).

### Retén en el eje

Para RVS 3-25 se prevén **Retenes mecánicos individuales bañados por el líquido de servicio**. En los tamaños RVS 30-60 pueden instalarse **Retenes de badernas bañados por el líquido de servicio o por el exterior, o bien, Retenes mecánicos dobles**.

### Turbina

La turbina esta provista de palas curvas hacia adelante que dan al líquido de servicio la energía necesaria para la compresión y el buje delantero es cónico para favorecer la descarga de los gases comprimidos.

### Tolerancia

**RVS 3 ÷ 16/M:** turbina montada directamente sobre el eje y la brida del motor.

**RVS 3 ÷ 21/SG:** turbina en voladizo sobre el soporte con cojinetes blindados y autolubricados.

**RVS 23 ÷ 25:** dotadas de dos soportes con cojinetes autolubricados.

**RVS 30 ÷ 60:** lubricación con grasera externa.

### VGI

Válvula anticavitación

### Válvula automática

La válvula automática permite adaptar la relación de compresión de la bomba con las condiciones de instalación, con la consiguiente menor pérdida de energía.

### Placa

Se garantiza un mayor rendimiento volumétrico gracias a la placa de distribución patentada en acero inox, cortada con láser y a la buena conformación de las luces de admisión y de descarga.